

Комплект оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации по ПМ 01 « Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)»

Форма – экзамен квалификационный

Специальность: по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Список вопросов для подготовки

- 1.Виды планового ремонта: текущий и капитальный
- 2.Требования к оборудованию, его предмонтажная ревизия.
- 3.Организация монтажной площадки.
- 4.Сборка механизмов приводов.
- 5.Основные специальные приспособления для монтажа, выбор каната для грузового (тягового) органа.
- 6.Система планово-предупредительного ремонта. Цели, задачи и состав системы ППР.
- 7.Инструменты и приборы, используемые при монтажных и пусконаладочных работах.
8. Общая сборка изделия. Основные требования к сборке. Контроль качества сборки.
9. Применение ГПМ при монтаже оборудования .Правила ТБ при выполнении монтажных работ.
10. Дефекты валов и подшипников. Причины их возникновения и способы определения.
- 11.Краны. Классификация. Применение полиспастов.
- 12.Виды организации выполнения ремонтных работ на промышленных предприятиях: централизованная, децентрализованная и смешенная
- 13.Применение домкратов при выполнении монтажных работ.
- 14.Неразъемные соединения. Назначение и применение.
15. Способы восстановления деталей.
16. Технические средства для монтажа оборудования.
17. Применение разъемных соединений.
- 18.Особенности монтажа оборудования в зданиях и сооружениях.
- 19.Зубчатые передачи. Виды. Ремонт.
- 20.Анкерные болты. Назначение и классификация.
- 21.Механизированный инструмент и специальные приспособления, применяемые при ремонте
22. Специальные приспособления для монтажа. Стропы. Крюки, захваты
23. Дефекты подшипников качения.

24. Такелажные работы, перемещение и установка оборудования
25. Возможные неполадки при работе ременных и цепных передач.
26. Монтаж машин непрерывного транспорта.
27. Проверка правильности сборки ременных и цепных передач.
28. Способы и методы производства монтажных работ.
29. Сборка валов с подшипниками качения, применяемые приспособления, инструмент.
30. Особенности монтажа станков
31. Правила эксплуатации редукторов
32. Организация монтажной площадки. Схема монтажного участка.
33. Причины выхода из строя зубчатых и червячных передач.
34. Порядок проведения монтажных работ.
35. Дефекты ременных передач, причины их возникновения, способы определения и восстановления.
36. Погрузка и разгрузка оборудования.
37. Технологию сборки валов с подшипниками скольжения.
38. Документация для проведения монтажных работ (три группы документов).
39. Дефекты валов и причины их возникновения.
40. Монтаж ленточного конвейера.
41. Дефекты цепных передач, укажите причины их возникновения, способы определения и восстановления.
42. Дефекты шпоночных соединений, способы их ремонта.
43. Погрузка и перевозка оборудования.
44. Практическая работа: «Выполнение разборки цилиндрического редуктора с указанием возможных неисправностей».
45. Виды организации монтажных работ. Последовательный и совмещённый способ монтажных работ.
46. Ремонт резьбовых соединений, контроль качества сборки.
47. Организация погрузочно-разгрузочной зоны
48. Монтаж подшипников различного типа
49. Статическая и динамическая балансировка.
50. Сборка полумуфт. Порядок проведения.
51. Порядок монтажа крупногабаритного оборудования

- 52. Осуществление контроля качества работы оборудования
- 53. Ремонт Проверочные и контрольно- измерительные приборы, инструменты.
- 54. Подъемно-транспортные средства, применяемые при ремонте
- 55. Шпоночные и шлицевые соединения. Приспособления, приемы и способы снятия шкивов, полумуфт с валов агрегатов.
- 56. Инструмент и приспособления для обнаружения дефектов
- 57. Уплотнительные и герметизирующие материалы. Область применения.
- 58. Назначение и способы дефектовки деталей.